

ПРОКАТ ИЗ КАЧЕСТВЕННОЙ КОНСТРУКЦИОННОЙ УГЛЕРОДИСТОЙ И ЛЕГИРОВАННОЙ СТАЛИ ДЛЯ ХОЛОДНОЙ ВЫСАДКИ

ГОСТ 10702-78

НАЗНАЧЕНИЕ:

применяется для изготовления крепежных изделий методом холодного выдавливания и высадки.

ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ:

должен соответствовать ГОСТ 1050-88 для углеродистого проката,
должен соответствовать ГОСТ 4543-71 для легированного проката

ПРОКАТ ПОСТАВЛЯЕТСЯ:

с качеством поверхности - гр Б ГОСТ 1051-73 и гр Д ГОСТ 14955-75, поле допуска h11.

ГРУППА ОСАДКИ :

50 (1/2) и 66 (1/3)

ПРОКАТ ИЗГОТАВЛИВАЕТСЯ:

- круглого профиля от 4 до 18 мм в мотках, размером от 5 до 40 мм в прутках
- шестигранного профиля размером 9- 17 мм в прутках

МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА КАЛИБРОВАННОГО ПРОКАТА

Марка стали	Механические свойства								
	Калиброванный нагартованный прокат				после отпуска или обычного отжига			после сфероидизирующего отжига	
	Число твердости, НВ, не более	Временное сопротивление, Н/мм ² (кгс/мм ²), не менее	Относит.		Число твердости, НВ, не более	Временное сопротивление, Н/мм ² (кгс/мм ²)	Относит. сужение, %, не менее	Временное сопротивление разрыву, Н/мм ² (кгс/мм ²)	Относит. сужение, %, не менее
			Удлинение, %	Сужение, %					
10КП, 10ПС	179	370(38)	8	55	143	310-410 (32-42)	50	290-390 (30-40)	50
10	187	390(40)	8	50	143	330-450 (34-46)	55	310-410 (32-42)	55
15КП, 15ПС	187	390(40)	8	50	149	360-470 (37-48)	55	320-420 (33-43)	55
15	197	440(45)	8	45	149	360-470 (37-48)	55	320-420 (33-43)	55
20КП, 20ПС	197	490(50)	7	45	163	390-490 (40-50)	50	340-440 (35-45)	50
20	207	490(50)	7	40	163	390-490 (40-50)	50	340-440 (55-45)	50
25	217	540(55)	7	40	170	не более 540(55)	50	не более 490(50)	50
30	229	560(57)	7	40	179	не более 570(58)	45	не более 520(53)	45

35	207	590(60)	5	40	187	не более 590(60)	45	не более 540(55)	45
40	241	-	-	-	197	не более 590(60)	40	-	40
45	207	-	-	-	207	не более 590(60)	40	-	40
50	-	-	-	-	217	не более 590(60)	-	-	-
15X	207	590(60)	5	45	179	не более 550(56)	60	340-440 (35-45)	60
20X	207	590(60)	5	45	179	не более 550(56)	60	360-470 (37-48)	60
30X	207	-	-	-	187	-	-	-	-
35X	-	690(70)	5	40	197	-	-	-	-
40X	-	690(70)	5	40	207	-	-	-	-
12XH	210	-	-	-	-	410-530 (42-54)	70	410-510 (42-52)	70
35XГСА	-	-	-	-	241	-	-	-	-
38XГНМ	-	-	-	-	-	-	60	не более 690(70)	60