

ВОЛОКИ-ЗАГОТОВКИ ИЗ ТВЕРДЫХ  
СПЕЧЕННЫХ СПЛАВОВ ДЛЯ ВОЛОЧЕНИЯ  
ШЕСТИГРАННЫХ ПРУТКОВ

ГОСТ  
5426—76\*

Формы и размеры

Die blanks of sintered hardmetals  
for drawing hexagonal rods.  
Shape and dimensions

Взамен  
ГОСТ 5426—66

ОКП 19 8400

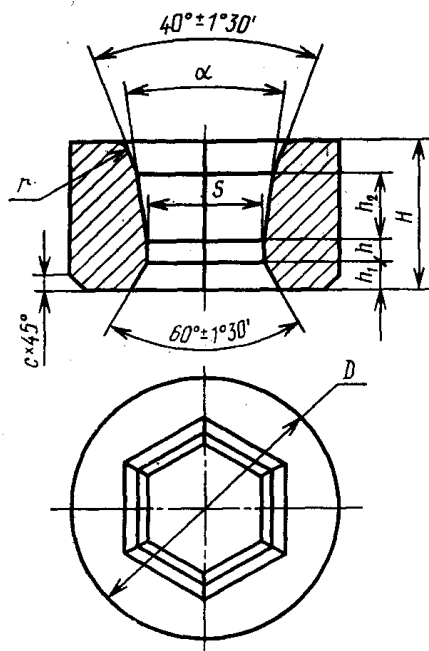
Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР  
от 5 февраля 1976 г. № 344 срок введения установлен

с 01.01.78

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на волокни-заготовки из твердых спеченных сплавов для волочения шестигранных прутков из черных и цветных металлов.

2. Форма и размеры волокон-заготовок должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Размеры в мм

Обозначение волокон-заго- товок	Приме- няе- мость	S		D		H		h	h <sub>1</sub>	h <sub>2</sub>	r	c	α		Масса, г (для сплава плот- ностью 14,6 г/см <sup>3</sup> ), не более
		Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.						Номин.	Пред. откл.	
1980-0301		2,9	-0,35	30	±0,7	21	±0,7	1,5	2,0	10,5	3	1,5	16°	±1°	207
1980-0302		3,9													204
1980-0303		4,4													202
1980-0304		4,9													200
1980-0305		5,4													198
1980-0306		5,9	-0,45	30	±0,7	21	±0,7	3,0	3,0	11,5	3	1,5	16	±1	197
1980-0307		6,9													195
1980-0308		7,9													191
1980-0309		8,9													185
1980-0311		9,9													179
1980-0312		10,9	-0,50	35	25	±0,7	4,0	3,5	3,0	13,5	4	2,0	16	±1	173
1980-0313		11,9													286
1980-0314		12,9													276
1980-0315		13,9													266
1980-0316		14,9													256
1980-0317		15,9	-0,80	45	±1,0	28	±0,7	4,0	4,0	13,0	5	2,0	16	±1	475
1980-0318		16,9													463
1980-0319		17,9													451
1980-0321		18,9													438
1980-0322		19,9													626
1980-0323		20,9	50	50	28	5,0	4,0	14,0	4,0	14,0	5	2,0	16	±1	610
1980-0324		21,9													593
1980-0325		23,9													557

Размеры в мм

Продолжение

Обозначение волок-заготовок	Применяемость	S		D		H		h	h <sub>1</sub>	h <sub>2</sub>	r	c	α		Масса, г (для сплавов плотностью 14,6 г/см <sup>3</sup> ), не более											
		Номинал.	Пред. откл.	Номинал.	Пред. откл.	Номинал.	Пред. откл.						Номинал.	Пред. откл.												
1980-0326		24,9	-0,80	50	±1,0	28	±0,7	5,0	4,0	14,0	5	2,0	16	±1	538											
1980-0327		25,9																	519							
1980-0328		26,9																	906							
1980-0329		27,9																	883							
1980-0331		29,8	-0,90	60	±1,2	30	±1,0	6,0	4,5						853											
1980-0332		31,8																				787				
1980-0333		33,8																				1079				
1980-0334		35,8																				1012				
1980-0335		37,6	-1,50	90	±1,5	35	±1,5	7,0	5,0	16,0	6	2,5	18		948											
1980-0336		39,6																								1744
1980-0337		40,6																								1718
1980-0338		41,6																								1680
1980-0339		44,6	-1,50	110	±2,0	40	±2,0								2501											
1980-0341		45,6																								2451
1980-0342		47,6																								2348
1980-0343		49,6																								2242
1980-0344		52,6	-1,50	110	±2,0	40	±2,0								3908											
1980-0345		54,6																								3791
1980-0346		55,6																								3731
1980-0347		59,6																								3481
1980-0348		62,6	-1,50	110	±2,0	40	±2,0								3283											
1980-0349		64,6																								3146

Пример условного обозначения волока-заготовки из сплава ВК8 с номинальным размером  $S=15,9$  мм:

*Волок-заготовка 1980-0317 ВК8 ГОСТ 5426—76*

3. В местах перехода выходного конуса на торец волок-заготовок допускаются скругления радиусом равным линейному размеру фаски.

4. Допускается скругление ребер шестигранника радиусом не более 1,5 мм.

5. Волоки-заготовки должны изготавливаться из твердых спеченных сплавов марок ВК6, ВК8, ВК10 по ГОСТ 3882—74.

Волоки-заготовки 1980-0336÷1980-0349 допускается изготавливать из сплава ВК15. Плотность твердого сплава для названных волок-заготовок должна быть в пределах:

ВК6 — 14,8÷15,2 г/см<sup>3</sup>,

ВК8 — 14,7÷15,1 г/см<sup>3</sup>,

ВК10 — 14,4÷14,9 г/см<sup>3</sup>,

ВК15 — 13,9÷14,6 г/см<sup>3</sup>.

6. Технические требования, правила приемки, методы испытания и контроля — по ГОСТ 2330—76.

7. Маркировка и упаковка, транспортирование и хранение — по ГОСТ 19106—73.