

ПРОВОЛОКА ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ КОНСТРУКЦИОННОЙ СТАЛИ

ГОСТ 17305-91

Проволока используется в машиностроении, приборостроении, при производстве товаров народного потребления.

Проволока изготавливается из следующих марок стали: 08кп, 10, 10кп, 10пс, 15, 15кп, 20, 20кп, 20пс, 25, 30, 35, 40, 45, 50 по ГОСТ 1050-88.

В зависимости от механических свойств проволоку изготавливают двух групп (1-ой и 2-ой), нормального качества и повышенного качества.

Характеристики проволоки указаны в таблице.

Диаметр проволоки в мм	Предельное отклонение	Временное сопротивление разрыву, Н/мм ² (кгс/мм ²)						Число перегибов, не менее			
		08кп		10,10кп, 10пс		15,15кп, 15пс,20		08,10,10 кп.10пс		15,15пс, 15кп,20, 20пс,20кп	
		1гр	2гр	1гр	2гр	1гр	2гр	1гр	2гр	1гр	2гр
8,0-6,1	-0,09							5	6	4	5
6,0-5,6	-0,08	340 (35)		390 (40)		440 (45)		8	9	6	7
5,5-5,1								5	6	4	5
5,0-4,1								5	7	5	7
4,0-3,3		6	7	5	6						
3,2-3,1	-0,06	390 (40)	590 (60)	440 (45)	590 (60)	490 (50)	590 (60)	6	8	6	8
3,0-2,7								6	7	5	6
2,6-2,1		6	7	6	7						
2,0-1,6		6	7	6	7						
1,5-1,3	-0,04	440 (45)		490 (50)		540 (55)		3	4	3	4
1,2-1,1								7	9	6	8
менее 1,1								6	7	6	7

Проволока поставляется в мотках массой не более 80 кг или в бухтах не более 1500кг, покрывается консервационной смазкой, упаковывается парафинированной бумагой и нетканым полотном.